

# Интересные проекты Schwank:

## Существенное сбережение энергии и сокращение выброса углекислого газа



«Новая система отопления обеспечила всё, что обещал Schwank и даже больше»

В. Yazdi,  
Главный энергетик  
BMW Великобритания



### История производства

В начале 1950-х годов было организовано промышленное производство по прессовке металла в Свиндоне. В конце 20-го столетия это была компания Свиндон Прессинг Лимитед. В 2000г. она перешла в собственность Группы BMW и стала ее филиалом.

Сейчас - это суперсовременное высокотехнологическое предприятие, обладающее полностью автоматизированными пресс-линиями, которые занимают более 100 000 м<sup>2</sup>.

Свиндон производит уникальные стальные прессы и комплексные сборочные узлы. Более 1 000 высококвалифицированных работников производят детали для культового британского автомобиля MINI, включая все кожаные элементы и уплотнения. Свиндон также управляет логистикой, основанной на авторской программе BMW «Прямая Доставка» - на сборочный завод MINI в Оксфорд.

### Цели компании

Группа BMW прилагает усилия к увеличению объемов производства на длительной основе, стремясь оптимизировать количество ресурсов, в процессе производства.

Системы отопления являются существенным фактором, влияющим на формирование себестоимости структуры затрат.

Несколько лет назад Группа BMW начала поиск эффективной системы обогрева, чтобы заменить устаревшую центральную котельную. После того, как в основе миссии компании BMW легла эффективность и социальная ответственность, были сформированы ключевые требования к свойствам системы отопления.

Главным требованием к системе обогрева стала гибкость, т.к. производственные и складские участки отличались требуемыми температурными режимами и графиками работ.

**Schwank**  
INNOVATIVE HEATING SOLUTIONS



# Интересные проекты Schwank:

## Существенное сбережение энергии и сокращение выброса углекислого газа



### Решения

После тщательного поиска поставщика системы отопления, наилучшим образом отвечающего потребностям BMW, было принято решение выбрать систему обогрева Schwank, которая будет включать в себя высокоэффективные газовые лучистые обогреватели.

Всего за 4 месяца были установлены 400 единиц лучистых обогревателей, включая «темные» излучатели calorSchwank и «светлые» излучатели supraSchwank, а также воздушонагреватели.

Были выбраны модели излучателей с самым высоким лучистым КПД для оптимизации энергосбережения и уменьшения выброса углекислого газа. Все они имели 2х-стадийную систему регулирования мощности, что смогло повысить уровень комфортности и обеспечить дополнительное энергосбережение.

Правильный подбор типа обогревателей и их размещение обеспечили соответствие отопления физическим и операционным характеристикам каждого здания завода.

### Результаты

Система отопления Schwank, установленная на главном заводе BMW в Свиндоне, имеет более 50 зон обогрева, которые контролируются и управляются через центральную Систему Управления Зданием от компании Johnson Controls, что делает ее абсолютно гибкой в оперативном контроле.

Это позволяет поддерживать требуемый уровень теплового комфорта в пределах рабочих зон различных зданий и при этом легко обслуживаться.

Контрольные замеры показали снижение расхода энергии (природного газа) на 53%. Кроме того, срок окупаемости инвестиционных вложений в систему отопления оказался меньше, чем прогнозировалось изначально (от 2 до 3х лет).

И ещё..., за первый же год использования системы отопления Schwank Филипп Пловман, управляющий по вопросам энергетики и договорам (BMW Великобритания), констатировал, что главный завод BMW в Великобритании добился снижения выбросов CO<sub>2</sub> более, чем на 5 500 тонн (что соответствует по вместимости 2 000 плавательным бассейнам для проведения Олимпийских игр). Это очень важный показатель для промышленных предприятий Европы.

